



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Сидиус»

Заказчик: ООО «ЦОФ Щедрухинская»

**Технология производства продукции минеральной на основе
отходов углеобогащения.**

**Продукция минеральная двух- и трехкомпонентная на основе
отходов углеобогащения ООО «ЦОФ «Щерухинская»**

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ
(ПРОЕКТ)**

ТР 02.2021.2021.01

Новокузнецк, 2021



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Сидиус»

Заказчик: ООО «ЦОФ «Щедрухинская»

УТВЕРЖДАЮ:
Директор
ООО «ЦОФ «Щедрухинская»
П.П. Козловский
_____ 2021г.



Технология производства продукции минеральной на основе
отходов углеобогащения.

Продукция минеральная двух- и трехкомпонентная на основе
отходов углеобогащения ООО «ЦОФ «Щедрухинская»

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ (ПРОЕКТ)

ТР 02.2021.2021.01

Директор ООО «Сидиус»

Н. Ф. Громова

Главный инженер проекта

Н. Н. Ванюшкина

Новокузнецк, 2021

Изн. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

Содержание

Общие положения.....	4
1 Общая характеристика производства	5
2 Характеристика производимой продукции.....	6
3 Область применения продукции	8
4 Характеристика сырья, материалов, полупродуктов и энергоресурсов	8
5 Описание технологического процесса и схемы.....	9
6 Нормы расхода основных видов сырья, материалов и энергоресурсов	15
7. Контроль производства и управление технологическим процессом.....	16
8 Возможные инциденты в работе и способы их ликвидации	23
9 Безопасная эксплуатация производства.....	26
10 Перечень обязательных инструкций.....	29
11 Охрана окружающей среды	30

Общие положения

Настоящий технологический регламент является основным техническим документом, определяющим оптимальный технологический режим, порядок проведения операций технологического процесса по производству продукции минеральной двух- и трехкомпонентной на основе отходов углеобогащения ООО «ЦОФ «Щедрухинская» (далее – «продукция»), обеспечивающий выпуск продукции требуемого качества, безопасные условия эксплуатации данного производства, выполнения требований по охране окружающей среды.

Технологический регламент разработан для технологического процесса производства продукции заданного качества, распространяется на производство продукции минеральной двухкомпонентной на основе отходов углеобогащения ООО «ЦОФ «Щедрухинская», и производство продукции минеральной трехкомпонентной на основе отходов углеобогащения ООО «ЦОФ «Щедрухинская»

Соблюдение всех требований технологического регламента является обязательным, так как гарантирует качество выпускаемой продукции, рациональное и экономичное ведение технологического процесса, сохранность оборудования, исключение возможности возникновения аварий и загрязнений окружающей среды, безопасность ведения производственного процесса.

Лица, виновные в нарушении действующего технологического регламента, привлекаются к дисциплинарной и материальной ответственности, если последствия этого нарушения не влекут применения к этим лицам иного наказания в соответствии с нормами действующего законодательства.

Технологический регламент разработан с учетом требований действующего законодательства, утвержден директором ООО «ЦОФ «Щедрухинская», введен в действие по результатам получения положительного заключения государственной экологической экспертизы на проект технической документации «Технология производства продукции минеральной на основе отходов углеобогащения. Продукция минеральная двух- и трехкомпонентная на основе отходов углеобогащения ООО «ЦОФ «Щедрухинская» № _____ от «__» _____ 20__ г.

1 Общая характеристика производства

Производство продукции минеральной двух- и трехкомпонентной на основе отходов углеобогащения ООО «ЦОФ «Щедрухинская» предусмотрено на специально обустроенной площадке производства продукции расположенной на территории обогатительной фабрики.

ООО «ЦОФ «Щедрухинская» является действующим предприятием и служит для приёма, обогащения и отгрузки угля и угольного концентрата потребителю.

Продукцией предприятия является угольный концентрат, отвечающий требованиям ГОСТ 32464-2013 «Угли бурые, каменные и антрацит. Общие технические требования».

Обогащение углей осуществляется «мокрым» способом

Максимальное возможное годовое количество производимой двух или трёхкомпонентной продукции на основе отходов углеобогащения ООО «ЦОФ «Щедрухинская» составляет до 2 161 097 т.

Режим работы производства производимой продукции – 7800 часов в год, 2 смены по 12 часов.

ООО «ЦОФ «Щедрухинская» построена по проекту ООО «Сибниистромпроект». Сдана в эксплуатацию в 2011г. с проектной мощностью 2010 тыс. тонн в год.

В 2017 году ООО «Сибниистромпроект» выполнило проект технического перевооружения.

В 2017 году ООО «ДИГНИ» выполнило проект технического перевооружения.

В 2018 году ООО «Сибниистромпроект» выполнило проект технического перевооружения.

2 Характеристика производимой продукции

Продукция на основе отходов углеобогащения ООО «ЦОФ «Щедрухинская» предусмотрена к использованию на техническом этапе рекультивации земель, нарушенных в результате угледобывающей деятельности, при грубой планировке территории, допускается использование продукции при благоустройстве территории на этапе вертикальной планировки.

Продукция на основе отходов углеобогащения ООО «ЦОФ «Щедрухинская» должна соответствовать требованиям действующих Технических условий:

Для двухкомпонентного состава - ТУ 23.99.19-002-27617319 -2021,

Для трёхкомпонентного состава - ТУ 23.99.19-003- 27617319 -2021.

Физико-механические показатели продукции должны соответствовать требованиям ГОСТ 17.5.1.03-86 (Классификация вскрышных и вмещающих пород для биологической рекультивации земель).

Санитарно-эпидемиологические показатели продукции в соответствии с СанПиН 1.2.3685-21 «Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания» должны соответствовать требованиям, приведенным в таблице 2.1.

Таблица 2.1 - Санитарно-эпидемиологические показатели продукции

Наименование показателя	Норма для продукции (не более)
рН солевой вытяжки более 5,5 ед. рН:	
Свинец (валовое содержание)	130,0 мг/кг
Кадмий (валовое содержание)	2,0 мг/кг
Цинк (валовое содержание)	220,0 мг/кг
Медь (валовое содержание)	132,0 мг/кг
Никель (валовое содержание)	80,0 мг/кг
Ртуть (валовое содержание)	2,1 мг/кг
Мышьяк (валовое содержание)	10,0 мг/кг
Бензапирен (валовое содержание)	0,02 мг/кг
Цинк (подвижная форма)	23,0 мг/кг
Медь (подвижная форма)	3,0 мг/кг
Никель (подвижная форма)	4,0 мг/кг
Обогащённые колиформные бактерии (ОКБ), в том числе <i>E. coli</i>	1-9 КОЕ/1 г
энтерококки (фекальные)	1-9 КОЕ/1 г
патогенные бактерии, в т.ч. сальмонеллы	0 КОЕ/1 г

Наименование показателя	Норма для продукции (не более)
жизнеспособные яйца гельминтов опасные для человека и животных	1-9 экз/кг
жизнеспособные личинки гельминтов опасные для человека и животных	1-9 экз/кг
Цисты (ооцисты) патогенных кишечных простейших	1-9 экз/100 г
Нефтепродукты*	1000 мг/кг

*- ПДК/ОДК не установлены, норма установлена согласно НД «Порядок определения размеров ущерба от загрязнения земель химическими веществами (утв. Роскомземом 10 ноября 1993 г. и Минприроды РФ 18 ноября 1993 г.)»

Радиологические показатели продукции в соответствии с СанПиН 2.6.1.2523-09 «Нормы радиационной безопасности НРБ-99/2009» должны соответствовать требованиям, приведенным в таблице 2.2.

Таблица 2.2 - Радиологические показатели продукции

Наименование показателя	Норма для продукции (не более)
Суммарная удельная эффективная активность	370,0 Бк/кг

Агрохимические показатели продукции в соответствии с ГОСТ 17.5.1.03-86 «Классификация вскрышных и вмещающих пород для биологической рекультивации земель», ГОСТ 17.5.3.06-85 «Требования к определению норм снятия плодородного слоя почвы при производстве земляных работ» должны соответствовать требованиям, приведенным в таблице 2.3.

Таблица 2.3 - Агрохимические показатели продукции

Наименование показателя	Норма для продукции
Гуминовые кислоты (органическое вещество)	до 8 %
$\text{CaSO}_4 \times 2 \text{H}_2\text{O}$	не более 10%
CaCO_3	не более 30%
pH водный	5,5-8,4 ед. pH
pH солевой	не менее 4,5 ед. pH
Гранулометрический состав (менее 0,01 мм)	10-75 %
Гранулометрический состав (более 300 мм)	менее 10 %

Таблица 2.4 Состав двухкомпонентной продукции по ТУ 23.99.19-002- 27617319 -2021

Наименование компонента продукта	Код отхода по ФККО/ Класс опасности	Массовая доля компонентов в составе смеси, не более
Отходы (осадок) флокуляционной очистки оборотной воды при обогащении угольного сырья обезвоженный	2 11 381 21 20 5/5	20%
Отходы породы при обогащении рядового угля	2 11 331 11 20 5/5	80%

Таблица 2.5 Состав трехкомпонентной продукции по ТУ 23.99.19-003- 27617319 -2021

Наименование компонента продукта	Код отхода по ФККО/ Класс опасности	Массовая доля компонентов в составе смеси, не более
Отходы (осадок) флокуляционной очистки оборотной воды при обогащении угольного сырья обезвоженный	2 11 381 21 20 5/5	20%
Отходы породы при обогащении рядового угля	2 11 331 11 20 5/5	79,95%
Углеродно-минеральный порошок (ТУ 23.99.19-001-35101619-2021)		0,05%

3 Характеристика сырья, материалов, полупродуктов и энергоресурсов

Сырье для производства продукции на основе отходов углеобогащения ООО «ЦОФ «Щедрухинская» представлены в таблице 3.1. и 3.2.

Таблица 3.1 - Сырье для производства продукции на основе отходов углеобогащения ООО «ЦОФ «Щедрухинская» по ТУ 23.99.19-002- 27617319 -2021

Наименование сырья	Код отхода по ФККО/ Класс опасности	Технологический процесс образования сырья
отходы (осадок) флокуляционной очистки оборотной воды при обогащении угольного сырья обезвоженный	2 11 381 21 20 5/5	Обезвоживание сгущенного осадка радиального сгустителя в камерно-мембранных фильтр-прессах
отходы породы при обогащении рядового угля	2 11 331 11 20 5/5	Обогащение рядового угля

Таблица 3.2 - Сырье для производства продукции на основе отходов углеобогащения ООО «ЦОФ «Щедрухинская» по ТУ 23.99.19-003- 27617319 -2021

Наименование сырья	Код отхода по ФККО/ Класс опасности	Технологический процесс образования сырья
отходы (осадок) флокуляционной очистки оборотной воды при обогащении угольного сырья обезвоженный	2 11 381 21 20 5/5	Обезвоживание сгущенного осадка радиального сгустителя в камерно-мембранных фильтр-прессах
отходы породы при обогащении рядового угля	2 11 331 11 20 5/5	Обогащение рядового угля
Углеродно-минеральный порошок (ТУ 23.99.19-001-35101619-2021)		При производстве активированного угля

Таблица 3.3 - Характеристика сырья, материалов, полупродуктов и энергоресурсов

Наименование сырья	Национальный стандарт, ТУ, регламент на подготовку сырья	Показатели, обязательные для проверки	Регламентируемые показатели
отходы (осадок) флокуляционной очистки оборотной воды при обогащении угольного сырья обезвоженный	Код отхода по ФККО/ Класс опасности: 2 11 381 21 20 5/5	Размер кусков, мм	0 - 300
		Массовая доля общей влаги W _{rt} , %	не более 30,0 (круглогодично)
отходы породы при обогащении рядового угля	Код отхода по ФККО/ Класс опасности: 2 11 331 11 20 5/5	Размер кусков, мм	0 - 300
		Массовая доля общей влаги W _{rt} , %	не более 15,0
углеродно-минеральный порошок	ТУ №23.99.19-001-35101619-2021	Размер кусков, мм	0 – 1
		Массовая доля общей влаги W _{rt} , %	не более 20,0

4 Описание технологического процесса и схемы

Производство продукции на основе отходов углеобогащения ООО «ЦОФ «Щедрухинская» предусмотрено на специальной площадке производства продукции.

Предполагается производство двухкомпонентной минеральной продукции на основе отходов углеобогащения или трехкомпонентной минеральной продукции на основе отходов углеобогащения.

Технологический процесс производства продукции на основе отходов углеобогащения ООО «ЦОФ «Щедрухинская» включает:

- взвешивание, доставку и разгрузку сырья на площадку производства продукции;
- перемешивание компонентов посредством бульдозера путем неоднократного перемещения по площадке производства продукции.

Максимальное возможное годовое количество производимой двухкомпонентной или трехкомпонентной продукции составляет до 2 161 097 т.

Режим работы производства продукции – 365 дней в году, 2 смены по 12 часов.

Техника, задействованная для производства продукции на основе отходов углеобогащения ООО «ЦОФ «Щедрухинская»:

- Автосамосвалы Scania P380CB6X4EHZ / Scania P400CB6X4EHZ ; Scania P380CB8X4EHZ / Scania P400CB8X4EHZ / Scania G440CB8X4EHZ – Транспортирование исходного сырья на модельную площадку и готовой продукции конечному потребителю;

- Бульдозер Т-25.01 К1 БР-1; Т-11.02 КМБЛ-3– перемешивание исходного сырья до состояния готовой продукции;

- Автопогрузчик Hyundai HL770-7A; JCB 4CXS-4WSSM – перемещение и погрузка готовой продукции в автосамосвалы.

Отходы породы при обогащении рядового угля транспортируются в накопительные породные бункера фабрики, из них происходит отгрузка в автосамосвалы и транспортировка на площадку производства продукции, которая размещена на территории предприятия.

Отходы (осадок) флокуляционной очистки оборотной воды при обогащении угольного сырья обезвоженный являются продуктом работы камерно-мембранных фильтр-прессов. Данные отходы загружаются в автосамосвалы и транспортируются на площадку производства продукции.

При производстве трёхкомпонентной продукции углеродно-минеральный порошок доставляется цементовозами на площадку производства продукции.

Для контроля необходимых «пропорций» при производстве продукции на промышленной площадке фабрики предусмотрено использование автомобильных весов, установленных на предприятии. Перед выгрузкой компонентов продукции автомобильный транспорт с сырьем проходит взвешивание, после чего производит выгрузку исходных компонентов продукции.

Далее автосамосвалы разгружают кузов, образуя единый бурт, при этом в одном бурте производится чередование компонентов (отходы (осадок) флокуляционной очистки оборотной воды при обогащении угольного сырья обезвоженный, отходы породы при обогащении рядового угля и углеродно-минеральный порошок при производстве трехкомпонентной продукции, который разгружается из цементовоза на бурт осадка флокуляционной очистки оборотной воды). Бурт укладывается по всей длине площадки для производства продукции, после окончания формирования одного бурта производится складывание второго с отступом 1,5 – 2 м друг от друга, таким образом заполняется вся площадка.

По мере заполнения производственной площадки бульдозер посредством механического перемешивания доводит компоненты до единого состояния продукции. При этом происходит перемещение бульдозера по площадке с перекрытием предыдущей полосы, по траектории «змейка», сначала бульдозер прорабатывает все модельную площадку в «горизонтальном» направлении, после в «вертикальном», смешивание происходит до того момента пока продукция не приобретет

единое состояние. После чего колесный погрузчик загружает готовую продукция в автосамосвалы, и она отправляется конечному потребителю.

Хранение готовой продукции на производственной площадке не предусматривается.

Схема перемещения бульдозера по модельной площадке при перемешивании компонентов указана на рисунке 4.1.

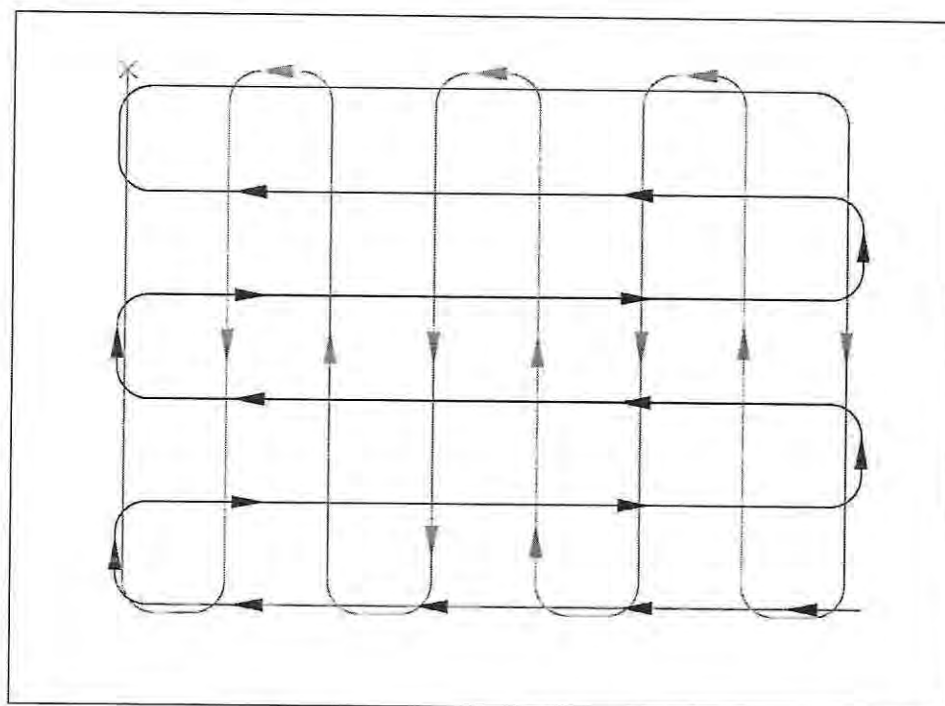


Рис. 4.1 - Схема перемещения бульдозера по модельной площадке

Перечень оборудования, используемого при производстве продукции:

- Автосамосвалы Scania P380CB6X4EHZ / Scania P400CB6X4EHZ ; Scania P380CB8X4EHZ / Scania P400CB8X4EHZ / Scania G440CB8X4EHZ
- Погрузчик Hyundai HL770-7A; JCB 4CXS-4WSSM
- Бульдозер Т-25.01 К1 БР-1; Т-11.02 КМБЛ-3

Допускается использование другого оборудования с аналогичными характеристиками.

Основные технические характеристики оборудования представлены в таблицах 4.1-4.3.

Таблица 4.1 Технические характеристики технологического автотранспорта

Наименование показателей	Scania P380CB6X4EHZ / Scania P400CB6X4EHZ		Scania P380CB8X4EHZ / Scania P400CB8X4EHZ / Scania G440CB8X4EHZ	
Грузоподъемность, т	24		30	
Допустимая полная масса, т	43		48	
Мощность двигателя, кВт	280		280	
Вместимость платформы, м³: геометрическая	14,0		20,8	
с «шапкой» (2:1)	16,0		24,3	
Максимальная скорость, км/час	85		85	
Радиус поворота, м	9,7		10,0	
Габаритные размеры, м:				
длина	4,9		8,756	
ширина	2,3		2,49	
высота	1,4		2,798	

Таблица 4.2 Технические характеристики гусеничных бульдозеров

Наименование показателей	Т-25.01 К1 БР-1		Т-11.02 КМБЛ-3	
Вместимость отвала, м³.	11,9		5,6	
Высота отвала, м.	1,89		1,625	
Ширина режущей кромки отвала, м.	4,32		3,854	
Максимальная глубина резания, м.	0,5		0,5	
Максимальный подъем отвала, м.	1,29		1,1	
Максимальная глубина рыхления, м.	0,5		0,5	
Мощность двигателя, кВт.	405		150	
Эксплуатационная масса, т.	50,0		23,4	

Таблица 4.3 Технические характеристики погрузчиков

Наименование параметра	Hyundai HL770-7A		JCB 4CXS-4WSSM	
Вместимость ковша, м³.	5,0		1,3	
Максимальная высота разгрузки, м.	3,11		3,1	
Габариты, м:				
- длина	8,53		5,91	
- ширина	3,10		2,36	
- высота	3,55		3,62	
Мощность двигателя, кВт:	205		72	
Эксплуатационная масса, т	23,55		8,66	

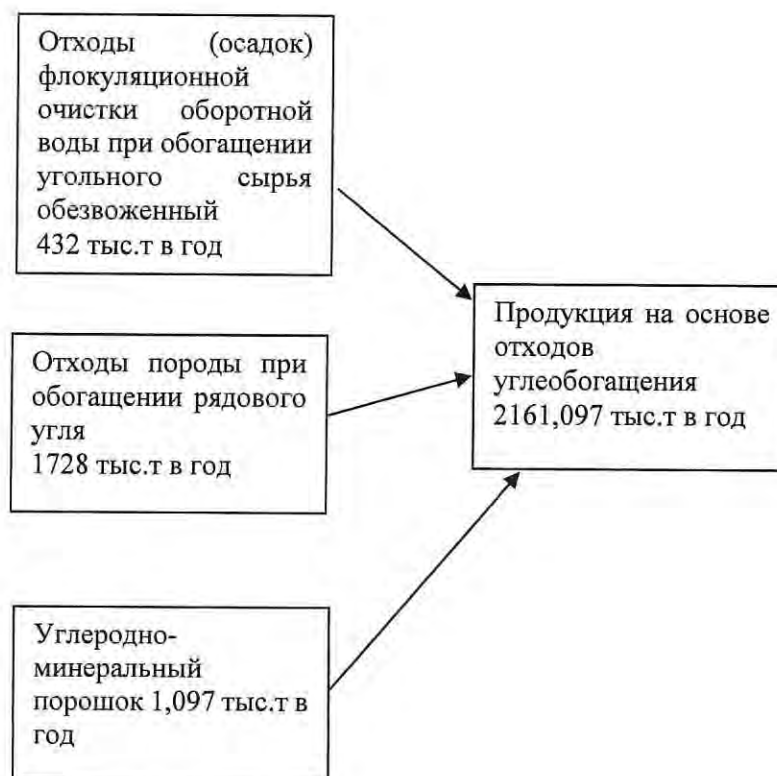
**при производстве продукции может использоваться другая техника, имеющаяся у предприятия или подрядчика, с аналогичными характеристиками.*

5 Материальный баланс

Материальный баланс при производстве двухкомпонентной минеральной продукции на основе отходов углеобогащения:



Материальный баланс при производстве трехкомпонентной минеральной продукции на основе отходов углеобогащения:



6 Нормы расхода основных видов сырья, материалов и энергоресурсов

Нормы расхода материалов приведены в таблице 6.1.

Таблица 6.1 – Нормы расходов основных видов сырья при производстве двухкомпонентной продукции

Наименование сырья, материалов, энергоресурсов	Нормы расхода компонентов кг/тонну продукции		
	По проектной документации	Достигнутые	Примечание
Отходы (осадок) флокуляционной очистки оборотной воды при обогащении угольного сырья обезвоженный	200	200	
Отходы породы при обогащении рядового угля	800	800	

Таблица 6.2 – Нормы расходов основных видов сырья при производстве трехкомпонентной продукции

Наименование сырья, материалов, энергоресурсов	Нормы расхода компонентов кг/тонну продукции		
	По проектной документации	Достигнутые	Примечание
Отходы (осадок) флокуляционной очистки оборотной воды при обогащении угольного сырья обезвоженный	200	200	
Отходы породы при обогащении рядового угля	799,5	799,5	
Углеродно-минеральный порошок	0,50	0,50	

7. Контроль производства и управление технологическим процессом

Контроль технологического процесса производства продукции осуществляется эксплуатационным персоналом ООО «ЦОФ «Щедрухинская», согласно действующим на предприятии производственным инструкциям.

При производстве продукции эксплуатационный персонал должен обеспечить:

- бесперебойный прием сырья на площадку производства продукции;
- организацию перевозок пылящих материалов в автосамосвалах с кузовом закрытым тентом;
- обеспечение соответствия используемой техники требованиям безопасности к техническому состоянию автотранспортных средств;
- рациональное использование производственной площади площадки;
- охрану воздушного бассейна, почвенного покрова, грунтовых и поверхностных вод от загрязнений;
- контроль за процентным соотношением сырья для производства продукции.

Таблица 7.1 - Контроль производства и управление технологическим процессом

Наименование стадий процесса, места измерения параметров или отбора проб	Контролируемый параметр	Частота и способ контроля	Установки сигнализации и блокировок	Метод испытания и средство контроля	Требуемая точность измерения параметра	Кто контролирует
1	2	3	4	5	6	7
Взвешивание исходного сырья	Вес	Поступление каждой партии сырья /взвешивание	-	Взвешивание/автомобильные весы		Оператор весовой
Готовая продукция	Вес	Отгрузка готовой продукции/Взвешивание		Взвешивание/автомобильные весы		Оператор весовой

Оценка качества готовой продукции проводится с привлечением испытательных центров/лабораторий, аттестованных в соответствии с законодательством Российской Федерации с использованием метрологически аттестованных методик проведения соответствующих исследований. Рекомендуемая схема контроля качества готовой продукции представлена в таблице 7.2.

Оценка стабильности соответствия качества готовой продукции требованиям действующих Технических условий для двухкомпонентного состава - ТУ 23.99.19-002-27617319 - 2021, для трёхкомпонентного состава - ТУ 23.99.19-003- 27617319 -2021 проводится путем выборочного контроля готовой продукции с привлечением испытательных центров/лабораторий,

аккредитованных в соответствии с законодательством Российской Федерации об аккредитации в национальной системе аккредитации, в области аккредитации которых представлены метрологические аттестованные методики проведения соответствующих исследований.

Лабораторный контроль качества готовой продукции проводится по утвержденной схеме лабораторного контроля. Рекомендуемая схема оценки качества стабильности готовой продукции представлена в таблице 7.3.

Отбор проб проводится сменным персоналом в соответствии с:

- ГОСТ 30108-94 «Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов»;
- ГОСТ 17.4.4.02-2017 «Охрана природы (ССОП). Почвы. Методы отбора и подготовки проб для химического, бактериологического, гельминтологического анализа»;
- ГОСТ 10742-71 «Угли бурые, каменные, антрацит, горючие сланцы и угольные брикеты»;
- ПНД Ф 12.1:2.2:2.3:3.2-03 «Отбор проб почв, грунтов, донных отложений, илов, осадков сточных вод, шламов промышленных сточных вод, отходов производства и потребления».
- Масса пробы должна быть не менее 1,5 кг.
- Определение показателей качества продукции проводить в соответствии с метрологически аттестованными методиками:
 - определение массовой доли влаги в продукции проводить в соответствии с ПНД Ф 16.1:2.2:2.3:3.58-08;
 - определение гранулометрического состава продукции проводить по ГОСТ 12536;
 - определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов проводить в соответствии с ГОСТ 30108;
 - исследования на содержание тяжелых металлов проводить в соответствии с ПНД Ф 16.1:2.3:3.11-98, ПНД Ф 16.1:2.3:3.50-08;
 - исследования на содержание ртути проводить в соответствии с М-МВИ 80-2208;
 - исследования на содержание нефтепродуктов проводить в соответствии с ПНД Ф 16.1:2.2:2.3:3.64-10;
 - исследования на содержание бензапирена проводить в соответствии с ПНД Ф 16.1:2.2:2.3:3.62-09;
 - исследования на содержание мышьяка проводить в соответствии с ПНД Ф 16.1:2.3:3.11-98;
 - показатель концентрации водорода (pH) определять по ГОСТ 26483;
 - исследования на микробиологические и паразитологические показатели проводить в соответствии с МР №ФЦ/4022, МУ 4.2.2723-10, МУК 4.2.2661-10;

- исследования на содержание органического углерода проводится в соответствии с ГОСТ 26213;
- исследования на содержание CaCO_3 проводится в соответствии с НСАМ 230-Х.

При пользовании настоящими методиками (методами) измерений целесообразно проверить их действие в информационной системе общего пользования в сети Интернет. Для оптимизации контроля качества допускается использование аналогичных методик (методов) измерений, прошедших регистрацию и аттестацию в соответствии с законодательством Российской Федерации и допущенных к использованию на территории Российской Федерации.

В случае несоответствия анализируемой пробы готовой продукции установленным показателям, представленным в разделе 2 настоящего технологического регламента, необходимо выяснить и устранить причину несоответствия, провести повторные лабораторные исследования.

На партию продукции, прошедшую испытания и соответствующую установленным показателям, представленным в разделе 2 настоящего технологического регламента, оформляется документ, содержащий:

- номер и дату выдачи документа;
- наименование продукции;
- наименование, юридический адрес и контактные данные изготовителя;
- номер партии продукции, массу нетто;
- физико-механические показатели продукции;
- санитарно-эпидемиологические показатели;
- радиологические показатели;
- агрохимические показатели;
- реквизиты протоколов лабораторных испытаний проб продукции;
- отметку о прохождении технического (лабораторного) контроля и соответствии требованиям техническим условиям на продукцию;
- результаты испытаний; сведения о сертификации продукции (при ее проведении).

Таблица 7.2 Рекомендуемая схема контроля качества готовой продукции

Контролируемый показатель	Норма для продукции	Периодичность контроля	Исполнитель лабораторных исследований
Физико-механические показатели - (ГОСТ 17.5.1.03-86)			
Гранулометрический состав (менее 0,01 мм)	10-75 %	2 раза в год	Испытательные центры/лаборатории, аттестованные в соответствии с законодательством Российской Федерации
Гранулометрический состав (более 300 мм)	менее 10 %		
Влажность*	10-30 %*	1 раз в квартал	
* показатель не нормируется			

Таблица 7.3 Рекомендуемая схема оценки качества стабильности готовой продукции

Контролируемый показатель	Норма для продукции	Периодичность контроля	Исполнитель лабораторных исследований
Агрохимические показатели - (ГОСТ 17.5.1.03-86)			
Органическое вещество (гумус)	до 8 %	Не реже 2 раз в год	Испытательные центры/лаборатории, аккредитованные в соответствии с законодательством Российской Федерации об аккредитации в национальной системе аккредитации
pH водный	5,5-8,4		
pH солевой	3,0-8,3		
Сухой остаток	0,1-1,0 %		
Сумма токсичных солей	0,0-0,4 %		
CaSO4 x 2H2O, в солянокислой вытяжке	0-10 %		
CaCO3 (определяют при pH св. 7,0);	0-30 %		
Физико-механические показатели - (ГОСТ 17.5.1.03-86)			
Гранулометрический состав (менее 0,01 мм)	10-75 %	Не реже 2 раз в год	Испытательные центры/лаборатории, аккредитованные в соответствии с законодательством Российской Федерации об аккредитации в национальной системе аккредитации
Гранулометрический состав (более 300 мм)	менее 10 %		
Влажность*	10-30 %*		
* показатель не нормируется			

Контролируемый показатель	Норма для продукции	Периодичность контроля	Исполнитель лабораторных исследований
Санитарно-эпидемиологические показатели – (СанПиН 1.2.3685-21)			
Свинец (валовое содержание)	130,0 мг/кг	Не реже 2 раз в год	Испытательные центры/лаборатории, аккредитованные в соответствии с законодательством Российской Федерации об аккредитации в национальной системе аккредитации
Кадмий (валовое содержание)	2,0 мг/кг		
Цинк (валовое содержание)	220,0 мг/кг		
Медь (валовое содержание)	132,0 мг/кг		
Никель (валовое содержание)	80,0 мг/кг		
Ртуть (валовое содержание)	2,1 мг/кг		
Бензапирен (валовое содержание)	0,02 мг/кг		
Мышьяк (валовое содержание)	10,0 мг/кг		
Свинец (подвижная форма)	6,0 мг/кг	Не реже 2 раз в год	Испытательные центры/лаборатории, аккредитованные в соответствии с законодательством Российской Федерации об аккредитации в национальной системе аккредитации
Цинк (подвижная форма)	23,0 мг/кг		
Медь (подвижная форма)	3,0 мг/кг		
Никель (подвижная форма)	4,0 мг/кг		
Хром (III) (подвижная форма)	6,0 мг/кг		
Обогащённые колиформные бактерии (ОКБ), в том числе <i>E. coli</i>	1-9 КОЕ/1 г		
энтерококки (фекальные)	1-9 КОЕ/1 г		
патогенные бактерии, в т.ч. сальмонеллы	0 КОЕ/1 г		
жизнеспособные яйца гельминтов опасные для человека и животных	1-9 экз/кг		

жизнеспособные личинки гельминтов опасные для человека и животных	1-9 экз/кг		
Цисты (ооцисты) патогенных кишечных простейших	1-9 экз/100 г		
Нефтепродукты**	менее 1000 мг/кг**	Не реже 2 раз в год	
** норма установлена согласно НД «Порядок определения размеров ущерба от загрязнения земель химическими веществами (утв. Роскомземом 10 ноября 1993 г. и Минприроды РФ 18 ноября 1993 г.)»			
Радиологические показатели (СанПиН 2.6.1.2523-09)			
Удельная эффективная активность	370,0 Бк/кг	Не реже 2 раз в год	Испытательные центры/лаборатории, аккредитованные в соответствии с законодательством Российской Федерации об аккредитации в национальной системе аккредитации

8 Возможные инциденты в работе и способы их ликвидации

Осуществление производственной деятельности на ООО «ЦОФ «Щедрухинская» ведется на основании лицензии № ВХ-68-002916 от 30 декабря 2015 г. - Эксплуатация взрывопожароопасных и химически опасных производственных объектов I, II и III классов опасности, ООО «ЦОФ «Щедрухинская» имеет свидетельство о регистрации опасного производственного объекта № А68-02927 от 12 июля 2016 г. По каждому факту возникновения инцидента на опасном производственном объекте осуществляется техническое расследование их причин в соответствии с Приказом Ростехнадзора от 08.12.2020 N 503 "Об утверждении Порядка проведения технического расследования причин аварий, инцидентов и случаев утраты взрывчатых материалов промышленного назначения на объектах, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору".

Инцидент - отказ или повреждение технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте, отклонение от установленного режима технологического процесса.

Сведения о возможных инцидентах, причинах и способах их устранения приведены в таблице 8.1.

Таблица 8.1 – Инциденты в работе и способы их устранения

Инциденты	Возможные причины возникновения инцидентов	Действия персонала и способы устранения инцидентов
1	2	3
1. Отказ или повреждение технических устройств, приведшее к их остановке более смены: - поломка механизмов основного технологического оборудования. 2. Отклонение от режима технологического процесса, повлекшее простой фабрики более смены: - отклонение параметров технологического процесса от установленных в режимных картах технологических процессах.	1. Нарушение графика ремонта технологического оборудования. 2. Превышение нормативных сроков эксплуатации оборудования. 3. Отклонение от установленных режимов эксплуатации оборудования. 4. Отклонение от параметров технологического процесса, установленных режимными картами.	1. Немедленно проинформировать об инциденте руководителей фабрики; 2. Принять меры по сохранению места инцидента до начала расследования причин, за исключением тех случаев, когда необходимо вести работы по ликвидации инцидента и сохранению жизни и здоровья людей. 3. В случае невозможности сохранения обстановки на месте инцидента обеспечить документирование (фотографирование, видео- и аудиозапись и др.). 4. Осуществление мероприятий по локализации и ликвидации последствий инцидента организуется руководителем (главным инженером) предприятия.

Порядок проведения технического расследования инцидентов на опасных производственных объектах ООО «ЦОФ «Щедрухинская»

Техническое расследование причин инцидента - установление и документальное фиксирование обстоятельств и причин инцидента, происшедшего на опасном производственном объекте, определение виновных лиц, разработка мероприятий по предупреждению аналогичных происшествий.

Материалы технического расследования - сброшюрованный комплект документов об обстоятельствах и причинах инцидента, оформленный по результатам проведенного технического расследования с учетом требований нормативных правовых актов.

Акт технического расследования - документ подготовленный (составленный) комиссией по техническому расследованию причин инцидента в соответствии с требованиями законодательства и содержащий выводы об обстоятельствах и причинах инцидента, виновных лицах, а также мероприятия по предупреждению аналогичных происшествий.

Акт технического расследования является обязательной частью материалов технического расследования.

Руководитель (главный инженер) предприятия при возникновении инцидента проводит следующие мероприятия:

Передаёт оперативное сообщение течение 24 часов с момента возникновения инцидента в:

- территориальный орган Службы, осуществляющий надзор за объектом;
- вышестоящую организацию;
- орган местного самоуправления;
- государственную инспекцию труда по субъекту Российской Федерации;
- профсоюзную организацию;
- страховую компанию, с которой заключен договор обязательного страхования гражданской ответственности владельца опасного объекта за причинение вреда в результате аварии, инцидента на опасном объекте;
- соответствующий орган прокуратуры;

Принимает меры по защите жизни и здоровья работников, окружающей среды, а также собственности организации и третьих лиц от воздействия негативных последствий аварии, инцидента, утраты взрывчатых материалов промышленного назначения;

Принимает меры по сохранению обстановки на месте аварии, инцидента, утраты взрывчатых материалов промышленного назначения до начала расследования их причин, за исключением случаев, когда необходимо вести работы по ликвидации последствий аварии, инцидента, утраты взрывчатых материалов промышленного назначения и сохранению жизни и здоровья людей. В случае невозможности сохранения обстановки на месте аварии, инцидента, утраты взрывчатых материалов промышленного назначения обеспечивается ее документирование (в том числе фотографирование, видео- и аудиозапись);

Осуществляет мероприятия по локализации и ликвидации последствий инцидента;

Принимает участие в техническом расследовании причин инцидента, принимает меры по устранению и профилактике причин, способствовавших возникновению инцидента.

Для расследования причин инцидентов приказом руководителя организации, создается комиссия. Состав комиссии включает в себя нечетное число членов.

Результаты работы по установлению причин инцидента оформляются актом. Акт должен содержать информацию о дате и месте инцидента, его причинах и обстоятельствах, принятых мерах по ликвидации инцидента, продолжительности простоя и материальном ущербе, в том числе о вреде, нанесенном окружающей среде, а также о мерах по устранению причин инцидента.

Учет инцидентов на опасных производственных объектах ведется в журнале учета инцидентов, происшедших на опасных производственных объектах, в котором регистрируются дата и место инцидента, его характеристика и причины, продолжительность простоя, экономический ущерб (в том числе, вред, нанесенный окружающей среде), мероприятия по устранению причин инцидента и делается отметка об их выполнении.

9 Безопасная эксплуатация производства

Все работы, связанные с получением продукции необходимо проводить в соответствии с действующими нормами и правилами по безопасному ведению работ и обязательным выполнением требований следующих основных документов:

- «Правила безопасности при ведении горных работ и переработке твердых полезных ископаемых», утверждены приказом от 11.12.2013 г. № 599 Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору;
- Федеральный закон от 21.07.1997 г. № 116-ФЗ (ред. от 02.07.2013 г.) «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»;
- ПБ 07-601-03 «Правила охраны недр» (Утв. Госгортехнадзором РФ от 06.06.2003 г. №71).
- В зоне возможных вывалов и осыпей запрещается нахождение людей и оборудования.
- Запуск техники в работу осуществляется в соответствии с инструкцией по эксплуатации с соблюдением предписанных мер предосторожности.
- Профилактический осмотр техники производить вне опасной зоны.
- При въезде на разгрузочные площадки должны быть установлены схемы движения и маневров автомобилей. Скорость движения на разгрузочных площадках снижается до 10 км/час.
- Все дороги, маневровые и разгрузочные площадки должны систематически очищаться от снега и отдельных кусков породы. Кроме того, должны выполняться мероприятия, направленные на снижение скольжения автомобилей.
- Автомобиль должен двигаться к месту разгрузки под прямым углом к бровке открытого склада.
- При движении автомобиля задним ходом к бровке открытого склада, водитель обязан постоянно следить за положением автомобиля через открытую дверь кабины. Перед разгрузкой (поднятием кузова) автомобиль затормаживается. После разгрузки материала, не съезжая с места, необходимо опустить кузов до упора, после чего отъехать от места разгрузки.
- Маневровые площадки должны обеспечивать возможность разворота автомобилей.

Требования безопасности при эксплуатации автосамосвалов

Все неисправности, обнаруженные при осмотре автомобиля, должны быть устранены.

При пуске двигателя надо соблюдать меры предосторожности: вначале убедиться, что автомобиль заторможено стояночной тормозной системой, а рычаг переключения передач находится в нейтральном положении.

В случае воспламенения дизельного топлива, пламя следует засыпать землей, песком или накрыть войлоком или брезентом, использовать огнетушитель. Категорически запрещается заливать горящее топливо водой.

Нельзя производить смазку и очистку работающего двигателя.

Не открывать пробку расширительного бачка перегретого двигателя, необходимо дать

двигателю остыть.

Помнить, что охлаждающие жидкости, применяемые в системе охлаждения двигателя, и жидкости, применяемые в приводе сцепления, ядовиты, поэтому обращаться с ними осторожно.

Перед началом движения убедиться, что левое и правое запорные устройства кабины закрыты.

При движении на спусках не выключать передачу в коробке передач и не выжимать сцепление.

Не допускать эксплуатации автосамосвалов с ослабленным креплением реактивных штанг задней подвески.

Не эксплуатировать прицеп с не присоединёнными, а также неисправными тормозной и электрической системами.

Не эксплуатировать автомобиль с незакрепленным грузом.

Не трогать автомобиль с места, когда между автомобилем и прицепом находятся люди.

Перед подъемом кабины затормозить автомобиль стояночной тормозной системой, рычаг переключения передач поставить в нейтральное положение.

При работе под поднятой кабиной зафиксировать положение ограничителя подъема кабины стопорной шпилькой.

После опускания кабины убедиться в надежности закрывания запорного механизма и правильной установке предохранительного крюка в пазу опорной балки, надежно закрыть правый и левый запоры кабины.

Правила безопасности во время работы погрузчика

Перед троганием погрузчика с места следует освободить стояночный тормоз. Движение с натянутым (включенным) стояночным тормозом приведет к повреждению тормоза (его подгоранию).

Перед запуском двигателя необходимо подать звуковой сигнал, чтобы предупредить находящихся поблизости людей.

Перед запуском погрузчика в работу необходимо ознакомиться с расположением в рабочей зоне подземных кабелей, водопроводных и газопроводных коммуникаций и т.д. Разрыв электрокабеля или газопровода может привести к ранениям или гибели людей.

Ночью, а также в условиях плохой видимости, необходимо включать наружное освещение, чтобы оператор мог хорошо видеть рабочий участок и, чтобы погрузчик был виден со стороны.

При загрузке грузовиков следить, чтобы не наехать погрузчиком на грузовик и, чтобы не ударить его ковшом.

Если у двигателя появилась склонность к самопроизвольной остановке под нагрузкой или оборотах, то следует, несмотря ни на что, остановить машину и устранить неисправность.

Насколько только возможно загрузку кузова грузовика следует осуществлять, начиная со стороны кабины водителя. При загрузке грузовика водитель должен находиться в кабине (если

кабина оборудована специальными защитными устройствами). Если защитных устройств нет, то водитель грузовика должен отойти в сторону от погрузчика и грузовика.

Если погрузчик начинает наклоняться вследствие перегрузки ковша, то следует немедленно опустить ковш на землю, чтобы восстановить равновесие.

Не переносить загруженный ковш над головами стоящих людей и над кабинами грузовиков.

При движении следует поддерживать такую скорость, которая позволяет осуществлять контроль над погрузчиком. Особую осторожность следует проявлять при движении погрузчика на местности с ограниченными условиями для маневрирования: на неровных участках, на уклонах, вблизи оврагов, на заснеженных и обледенелых участках, на скользких поверхностях и т.д.

При движении вниз под уклон, запрещается тормозить машину переключая коробку передач на низшую передачу, могут быть повреждены коробка передач, гидротрансформатор или двигатель. Тормозить только педалью рабочего тормоза.

Спускаться под уклон вниз следует на низшей передаче. При этом изменять скорость движения погрузчика можно педалью подачи топлива и тормоза.

Запрещается перевозка пассажиров в кабине. Во время движения погрузчика в кабине должен находиться только оператор.

Необходимо всегда смотреть в направлении движения погрузчика, чтобы быть уверенным, что не наедешь на какое-либо другое оборудование или на работающих людей. Следует медленно прервать работу, если в зоне работы погрузчика появятся люди.

Запрещается быстрое движение погрузчика вниз под уклон так как во время нажима на педаль тормоза, разъединяется трансмиссия, т.е. коробка передач переключается в нейтральное положение, это может привести к потере контроля за движением погрузчика и опрокидыванию.

Следует избегать переезда через такие препятствия, как рвы, выступы, камни, бревна, пни и железнодорожные рельсы. Если же их нельзя объехать, то необходимо снизить скорость и переехать препятствие под углом.

Никогда не пользоваться ковшом для затормаживания погрузчика, кроме как в аварийных ситуациях.

Для поддержания равновесия и устойчивости погрузчика во время его движения, ковш должен находиться в транспортном положении.

При движении погрузчика с поднятым вверх ковшом следует соблюдать особую осторожность. При поднятом вверх ковше ухудшается устойчивость погрузчика.

Правила безопасности во время работы бульдозера

При работе бульдозеров всех типов следует соблюдать правила, изложенные в инструкции по технике безопасности для тракториста. Бульдозерист должен иметь инструкцию по технике безопасности для тракториста.

Помимо этого, необходимо выполнять следующие правила:

Работа бульдозериста должна производиться в соответствии с проектом организации работ, определяющим порядок работы механизма.

Перемещая грунт бульдозером на подъём, необходимо следить за тем, чтобы отвал не врезался в грунт.

Запрещается перемещение грунта бульдозером на подъём более 10 градусов или под уклон более 30 градусов. Поперечный уклон не должен превышать 30 градусов.

Запрещается поворачивать бульдозер с загруженным или заглубленным отвалом.

Нельзя работать в глинистых грунтах в дождливую погоду.

При работе бульдозера в пересечённой местности или при транспортировании по плохой дороге трактор должен двигаться на первой или второй передаче.

Во время стоянки и остановок бульдозера отвал должен быть опущен на землю.

10 Перечень обязательных инструкций

Таблица 10.1 – Перечень инструкций по охране труда

1	ИОТ.Р-ЩЦОФ-001-2021	Инструкция по охране труда для работников Центральной обогатительной фабрики «Щедрухинская»
2	ИОТ.Р-ЩЦОФ-4-1/2021	Инструкция по охране труда для пробоотборщика
3	ИБВ.Р.-Р-ЩЦОФ-11.0.2-07.2021	Инструкция по безопасному ведению работ контролёра продукции обогащения
4	ИОТ.Р-ЩЦОФ-3.5-3/2021	Инструкция по охране труда для весовщика
5	ИОТ.Р-ЩЦОФ-11.2-5/2021	Инструкция по охране труда для дворника

11 Охрана окружающей среды

Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух

Движение автотранспорта при транспортировке сырья на площадку производства продукции сопровождается выделением пыли (результат взаимодействия колес с полотном дороги) и газообразных веществ (от сжигания топлива в двигателях автосамосвалов).

В процессе производства продукции на площадке производства продукции выполняются следующие технологические операции:

- разгрузка сырья на площадке производства продукции;
- перемешивание компонентов путем неоднократного перемещения по рабочей площадке.

При транспортировании отходов (осадка) флокуляционной очистки оборотной воды при обогащении угольного сырья обезвоженный пыление с кузова отсутствует, т.к. влажность остатка 26,12%. В соответствии с п. 1.6.4 пп. 1.3 «Методического пособия по расчету, нормированию и контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух» при влажности материала более 20 % пыление принимается равным 0.

Источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух при производстве продукции на рабочей площадке будут являться операции по разгрузке отходов породы при обогащении рядового угля, а также операции по перемешиванию сырья путем его перемещения по рабочей площадке.

В соответствии с пп.11 п.1.6.4 Методического пособия по расчету, нормированию и контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух (Спб.: НИИ «Атмосферы», 2012) многокомпонентная продукция твердого неорганического материала с неустановленными нормативами качества атмосферного воздуха и содержащая среди прочих ингредиентов диоксид кремния, классифицируется по входящим в ее состав компонентам 1-2 класса опасности по установленным для них индивидуальным нормативам. Оставшиеся компоненты кодируются как пыль неорганическая в зависимости от содержания диоксида кремния.

Состав выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при производстве продукции: углерод (0328), алюминия триоксид (0101), железа оксид (0123), кальция оксид (0128), магния оксид (0138), титана оксид (0118), пыль неорганическая с содержанием кремния диоксида от 20 до 70% (2908), азота диоксид, азота оксид, углерод; серы диоксид, углерода оксид, пыль неорганическая с содержанием кремния 20-70 %.

Поверхностные и подземные водные объекты, образование сточных вод

Деятельность по производству продукции не связана с забором (изъятием) водных ресурсов и сбросом сточных вод в водные объекты.

Водоснабжение площадки производства продукции на питьевые нужды осуществляется привозной водой питьевого качества.

Отвод ливневых и талых вод с территории площадки производства продукции предусмотрен в существующие очистные сооружения, после очистки сток направляется в оборотную схему водоснабжения обогатительной фабрики.

Отходы производства и потребления

Образование отходов при производстве продукции обусловлено эксплуатационно-ремонтным обслуживанием автотранспортной техники, спецтехники, задействованной в транспортировании и перемешивании сырья при производстве продукции, обеспечением производственной жизнедеятельности персонала, обеспечением персонала средствами индивидуальной защиты.

Перечень отходов, образующихся в процессе производства продукции на основе отходов от технологических процессов обогатительной фабрики ООО «ЦОФ «Щедрухинская» представлены в таблице 11.1.

Таблица 11.1 - Перечень отходов

Наименование отхода	Код отхода по ФККО/ Класс опасности	Производственный процесс, отходообразующий вид деятельности
Аккумуляторы свинцовые отработанные неповрежденные, с электролитом	9 20 110 01 53 2	обслуживание транспортных средств
Отходы минеральных масел моторных	4 06 110 01 31 3	обслуживание транспортных средств
Отходы минеральных масел гидравлических, не содержащих галогены	4 06 120 01 31 3	обслуживание транспортных средств
Отходы минеральных масел трансмиссионных	4 06 150 01 31 3	обслуживание транспортных средств
Фильтры очистки масла автотранспортных средств отработанные	9 21 302 01 52 3	обслуживание транспортных средств
Фильтры очистки топлива автотранспортных средств отработанные	9 21 303 01 52 3	обслуживание транспортных средств
Светильники со светодиодными элементами в сборе, утратившие потребительские свойства	4 82 427 11 52 4	освещение территории
Осадок очистных сооружений дождевой (ливневой) канализации малоопасный	7 21 100 01 39 4	очистка ливневых сточных вод
Мусор от офисных и бытовых помещений организаций несортированный (исключая крупногабаритный)	7 33 100 01 72 4	жизнедеятельность работников
Обтирочный материал, загрязненный нефтью или нефтепродуктами (содержание нефти или нефтепродуктов менее 15 %)	9 19 204 02 60 4	обслуживание транспортных средств

Наименование отхода	Код отхода по ФККО/ Класс опасности	Производственный процесс, отходообразующий вид деятельности
Шины пневматические автомобильные отработанные	9 21 110 01 50 4	обслуживание транспортных средств
Фильтры воздушные автотранспортных средств отработанные	9 21 301 01 52 4	обслуживание транспортных средств
Лом и отходы, содержащие незагрязненные черные металлы в виде изделий, кусков, несортированные	4 61 010 01 20 5	обслуживание транспортных средств
Тормозные колодки, отработанные без накладок асбестовых	9 20 310 01 52 5	обслуживание транспортных средств

Накопление отходов, образующихся при производстве продукции, предусмотрено в существующих объектах накопления отходов. Все места накопления отходов предусмотрены в границах предприятия и организованы в соответствии с требованиями СанПиН 2.1.3684-21 "Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий"

Обслуживание и ремонт техники на модельной площадке недопустимы. Бульдозерная, погрузочная техника и грузовой автотранспорт ООО «ЦОФ «Щедрухинская» привлекается на основании договора оказания услуг, техника полностью обслуживается на базе подрядчика; за отходы, образующиеся при обслуживании и ремонте техники, ответственность несет подрядчик.

Передачу отходов организациям-приемщикам отходов, имеющим соответствующие лицензии, предусмотрено осуществлять на договорной основе. Транспортировка отходов для их последующей передачи осуществляется специально оборудованным автотранспортом.

Почвенный покров, условия землепользования

Размещение площадки производства продукции предусмотрено на нарушенной территории в границах земельного отвода действующей промплощадки ООО «Щедрухинская», воздействие на почвы в виде нарушения почвенного покрова путем его снятия, на условия землепользования не прогнозируется.

Природоохранные мероприятия

Меры по предотвращению и/или снижению возможного негативного воздействия в процессе производства продукции:

- получение пакета разрешительной экологической документации, своевременная его актуализация;
- организация орошения водой дорог в составе маршрута транспортирования сырья в сухое теплое время года;

- снижение до минимума времени работы двигателей автотранспорта и техники в холостом режиме;
- обеспечение соответствия используемой техники экологическим требованиям (по токсичности отработанных газов, по шумовым характеристикам);
- обеспечение контроля качества атмосферного воздуха на границе СЗЗ предприятия и на ближайшей жилой застройке;
- планировку территории с организацией ливневой канализации и отведением сточных вод на очистные сооружения и далее в оборотную систему водоснабжения фабрики;
- размещение площадки производства продукции с соблюдением требований технологического регламента на производство продукции;
- запрет выезда спецтехники и автотранспорта за пределы автодорог в составе маршрута транспортирования сырья;
- регулярные комиссионные проверки мест накопления отходов. Своевременное устранение несоответствий обустройства объектов, захламления территории отходами;
- своевременная актуализация договоров на передачу отходов со специализированными организациями, имеющими лицензии на осуществление соответствующих видов деятельности по обращению с отходами, своевременная актуализация договоров;
- обеспечение своевременного прохождения профессиональной подготовки лиц, допущенных к деятельности по обращению с отходами.

Производственный экологический контроль

Производственный экологический контроль – система мер, направленная на обеспечение выполнения в процессе хозяйственной и иной деятельности мероприятий по охране окружающей среды, рациональному использованию и восстановлению природных ресурсов, соблюдение требований в области охраны окружающей среды, установленных законодательством в области охраны окружающей среды.

Согласно требованиям, установленным приказом Минприроды от 28.02.2018 № 74 «Об утверждении форм, программа производственного экологического контроля, разработанная и утвержденная в установленном порядке, включает в себя:

- производственный контроль в области охраны атмосферного воздуха;
- производственный контроль в области охраны и использования водных объектов;
- производственный контроль в области обращения с отходами.

Контроль соблюдения требований в области охраны окружающей среды предусмотрен в соответствии с программой производственного экологического контроля силами испытательных лабораторий (центров), аккредитованных в соответствии с законодательством Российской Федерации об аккредитации в национальной системе аккредитации.

Производственный контроль в области охраны атмосферного воздуха

Производственный контроль в области охраны атмосферного воздуха включает в себя контроль за состоянием атмосферного воздуха в районе производства.

Наблюдения за состоянием атмосферного воздуха в районе расположения модельной площадки проводятся в контрольных точках:

- на границе ближайшей селитебной территории;
- на границе СЗЗ с подветренной и наветренной стороны.

Производственный контроль в области охраны и использования водных объектов

Производственный контроль в области обращения с отходами

Производственный контроль в области обращения с отходами включает в себя учет в области обращения с отходами, организованный в соответствии с Приказом Министерства природных ресурсов и экологии РФ №1028 от 08.12.2020 «Об утверждении Порядка учета обращения с отходами».

Таблица регистрации изменений								
Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в док.	Номер док.	Подп.	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных				